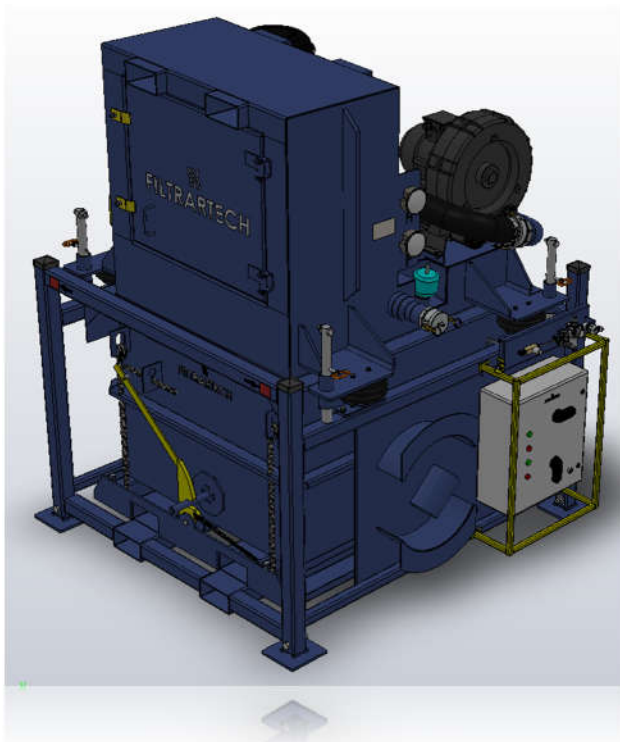


COMBIEN VAUT VOTRE POUSSIÈRE ?

Dès que la croissance s'installe

L'aspirateur mobile V15: conçu pour des travaux grandissants avec une maintenance très réduite et 3 options de bennes ou trémies pour une polyvalence maximale.



MODELE V15 VACUUM MOBILE 15HP

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Débit : 350 icfm
- Ratio: 5,94 pi/min
- Surface de filtration: 58,9 pi²
- Nettoyage des filtres par secouage manuel
- Filtres en feutre de polyester
- Pompe régénérative 15 Hp @ 600V
- Panneau électrique certifié CSA c/a démarreur, inverseur de phase
- Sonde de haut niveau pour arrêt de l'unité
- Valve de sécurité à l'entrée de la pompe
- Filtre Hepa à l'entrée de la pompe
- 50 pi de câble électrique avec embout pour prise de soudeuse 60Amp
- Structure avec prise de fourche pour chariot élévateur pour le levage de la tête de filtration

DIMENSIONS

LONGUEUR: 78"

LARGEUR: 78"

HAUTEUR: 93"

POIDS: 3600 LBS



ÉQUIPEMENT ANTI-EXPLOSION

Tous les aspirateurs Filtrartech peuvent inclure des dispositifs pour réduire ou gérer le risque d'explosion de poussières explosives. Nous utilisons votre analyse des risques de poussière et votre évaluation des risques pour sélectionner le meilleur dispositif de protection pour votre application. **Tous les équipements et appareils sont conformes aux réglementations NFPA ou ATEX.**



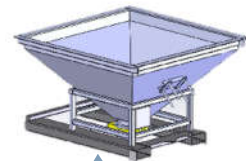
OPTIONS DE BENNES OU TRÉMIE



Benne auto-basculante 1,25 yd³



Benne fixe 1,75 yd³



Trémie d'ensilage

La conception unique vous permet de choisir entre une benne auto-basculante, une benne fixe ou une trémie d'ensilage sans aucune modification de la machine.

Filtrartech a conçu ses unités pour le marché de l'industrie lourde. La structure en acier lui permet de résister à la manipulation d'un chariot élévateur pendant de nombreuses années.

La filtration est surdimensionnée pour garder le même niveau de performances exceptionnelles pendant longtemps.