

ASPIRATEUR MOBILE VM700

L'aspirateur mobile VM700 : conçu pour des travaux plus imposants sur une base régulière. Avec l'option "anti-explosion" et les 3 options de bennes, rien n'empêchera votre croissance.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUE

- Débit : 700 icfm
- Ratio: 5,03 pi/min
- Surface de filtration: 139 pi²
- Nettoyage des filtres par secouage manuel ou motorisé
- Filtres en feutre de polyester
- Pompe tri-lob 30 Hp @ 600V
- Panneau électrique certifié CSA c/a démarreur, inverseur de phase
- Sonde de haut niveau pour arrêt de l'unité
- Valve de sécurité à l'entrée de la pompe
- Filtre Hepa à l'entrée de la pompe
- 50 pi de câble électrique avec embout pour prise de soudeuse 60Amp
- Structure avec prise de fourche pour chariot élévateur
- OPTION: Ballons gonflables pour soulever la tête



DIMENSIONS

LONGUEUR:87"

LARGEUR:91"

HAUTEUR:94"

POIDS:5800LBS



ÉQUIPEMENT ANTI-EXPLOSION

Tous les aspirateurs Filtrartech peuvent inclure des dispositifs pour réduire ou gérer le risque d'explosion de poussières explosives.

Nous utilisons votre analyse des risques de poussière et votre évaluation des risques pour sélectionner le meilleur dispositif de protection pour votre application.



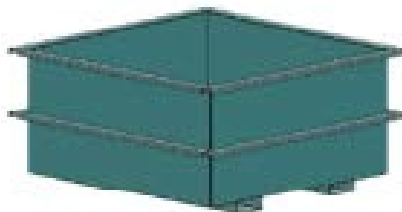
*Tous les équipements et appareils sont conformes aux réglementations NFPA ou ATEX.



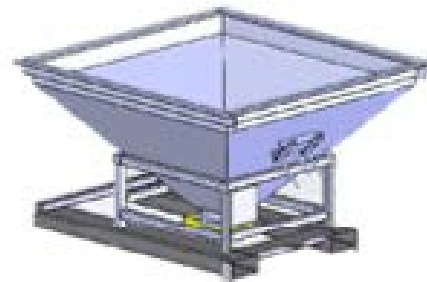
OPTIONS DE BENNES OU TRÉMIS



**BENNE AUTO-
BASCULANTE 1,9VG³**



**BENNE FIXE
2,5VG³**



**TRÉMIE
D'ENSACHAGE**

La conception unique vous permet de choisir entre une benne auto-basculante, une benne fixe ou une trémie d'ensachage sans aucune modification de la machine.

Filtrartech a conçu ses unités pour le marché de l'industrie lourde. La structure en acier lui permet de résister à la manipulation d'un chariot élévateur pendant de nombreuses années.

La filtration est surdimensionnée pour garder le même niveau de performances exceptionnelles pendant longtemps.



FILTRAVAC

UN PRODUIT DE FILTRARTECH

ASPIRATEUR MOBILE VM700

L'aspirateur mobile VM700 : conçu pour des travaux plus imposants sur une base régulière. Avec l'option "anti-explosion" et les 3 options de bennes, rien n'empêchera votre croissance.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUE

- Débit : 700 icfm
- Ratio: 5,03 pi/min
- Surface de filtration: 139 pi²
- Nettoyage des filtres par secouage manuel ou motorisé
- Filtres en feutre de polyester
- Pompe tri-lob 30 Hp @ 600V
- Panneau électrique certifié CSA c/a démarreur, inverseur de phase
- Sonde de haut niveau pour arrêt de l'unité
- Valve de sécurité à l'entrée de la pompe
 - Filtre Hepa à l'entrée de la pompe
- 50 pi de câble électrique avec embout pour prise de soudeuse 60Amp
- Structure avec prise de fourche pour chariot élévateur
- OPTION: Ballons gonflables pour soulever la tête



DIMENSIONS

LONGUEUR: 87"
LARGEUR: 91"
HAUTEUR: 94"
POIDS: 5800LBS



ÉQUIPEMENT ANTI-EXPLOSION

Tous les aspirateurs Filtrartech peuvent inclure des dispositifs pour réduire ou gérer le risque d'explosion de poussières explosives.

Nous utilisons votre analyse des risques de poussière et votre évaluation des risques pour sélectionner le meilleur dispositif de protection pour votre application.



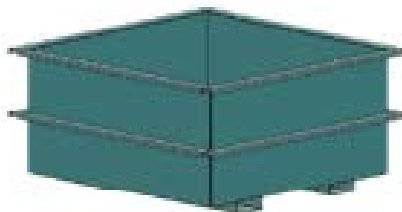
*Tous les équipements et appareils sont conformes aux réglementations NFPA ou ATEX.



OPTIONS DE BENNES OU TRÉMIS



**BENNE AUTO-
BASCULANTE 1,9VG³**



**BENNE FIXE
2,5VG³**



**TRÉMIE
D'ENSACHAGE**

La conception unique vous permet de choisir entre une benne auto-basculante, une benne fixe ou une trémie d'ensachage sans aucune modification de la machine.

Filtrartech a conçu ses unités pour le marché de l'industrie lourde. La structure en acier lui permet de résister à la manipulation d'un chariot élévateur pendant de nombreuses années.

La filtration est surdimensionnée pour garder le même niveau de performances exceptionnelles pendant longtemps.

